


# PITAGONE F11 testet i operationel opstilling FUNCTIONAL MOBILITY SYSTEM

Resultat af hver crash-test: motor ødelagt og køretøj standset



Frontal påkørsel



Test- betegnelse	Totalvægt	Hastighed	Testvinkel
N2A	7,5 T	48 km/h	90°
Testet af australske myndigheder  FUNCTIONAL MOBILITY SYSTEM			
Test- betegnelse	Totalvægt	Hastighed	Testvinkel
N1G	2,5 T	64 km/h	90°

## FORDELE

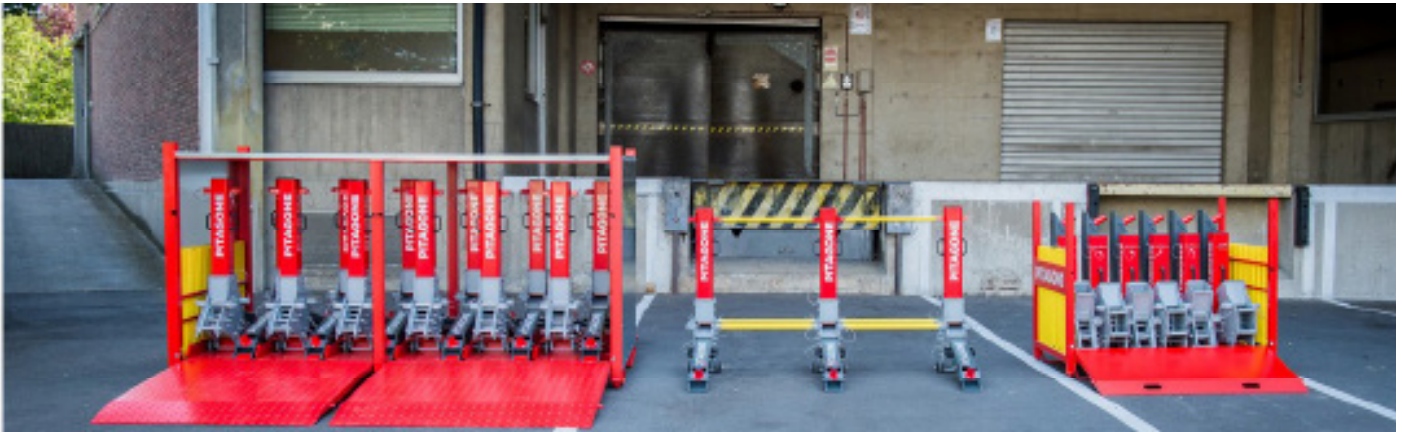
- Unik mobil køretøjsbarriere
- I højrisikoklassen
- Standser køretøjer på 7,5 t ved 48 km/t
- Standser køretøjer på 2,5 t ved 64 km/t med hjul i 'on' position
- Tværgående stødabsorption
- Justerbar moduler
- Velegnet til niveauforskelle
- Ultra hurtig opsætning - kræver ikke værktøj
- Nem opbevaring og transport - leveres i en transportkasse
- Lang levetid med minimal vedligeholdelse
- Tværgående stødabsorption
- Enkel at samle for en person

Hurtig opsætning



Mulighed for tilpasning af farve/branding





## SPECIFIKATIONER PR. MODUL

Højde: 100 cm

Bredde: 9,5 cm

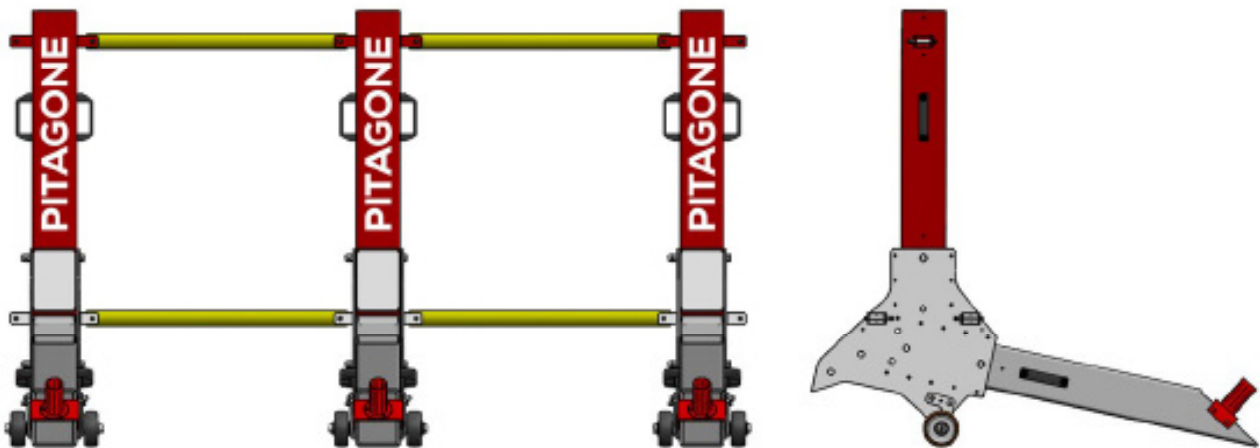
Dybde: 105 cm

Totalvægt: 43,8 kg.

## AFSTAND MELLEM MODULER: 80 CM

Penetration stud.

Ingen skarpe kanter eller synlige pigge



## TRANSPORTKASSE F11

Tåler hård belastning under transport

Mandskabsbesparende

Minimere transportomkostninger

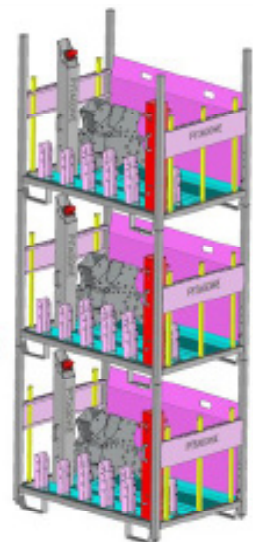
Optimal udnyttelse af lagerplads

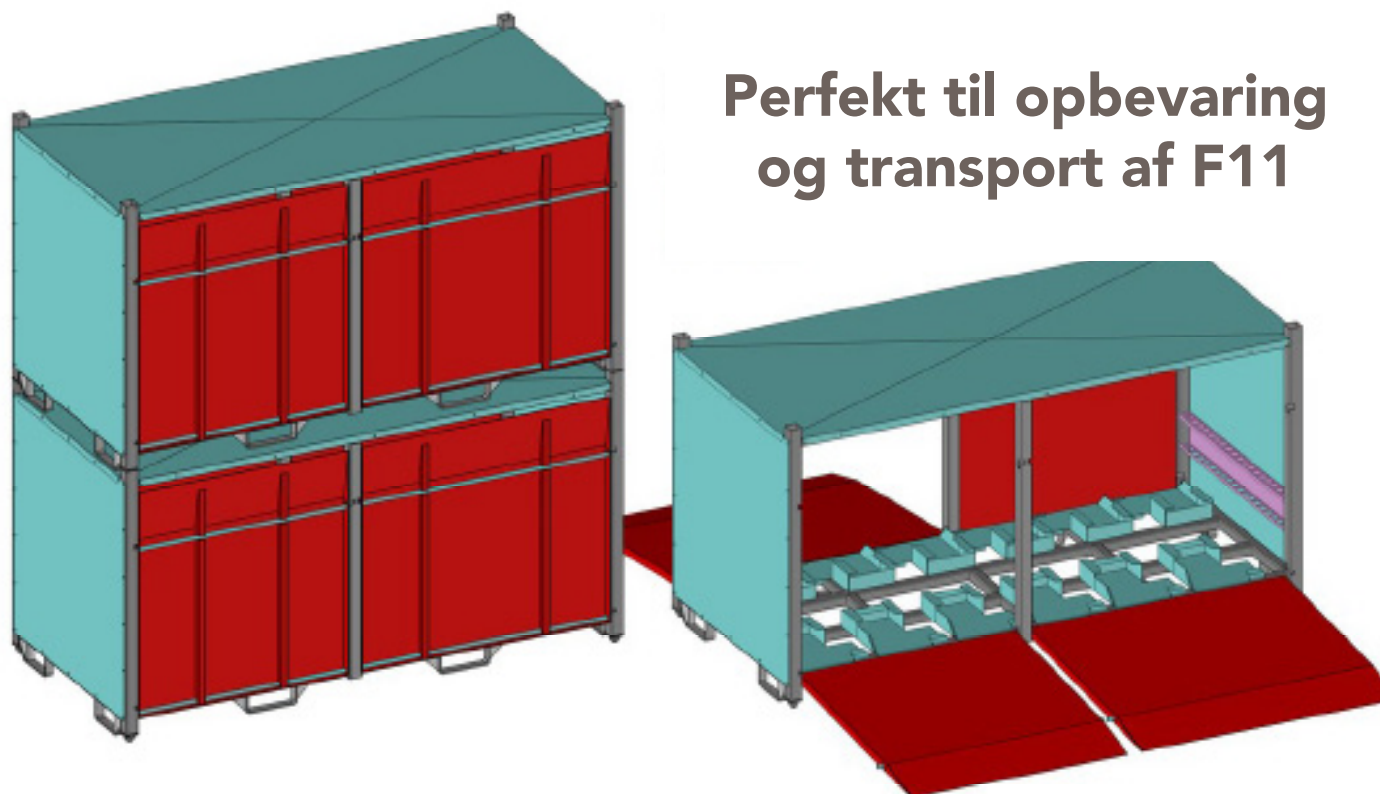
Nem at håndtere

Forebygger tyveri, brud og tab

Dimensioner: L 80 cm x H 102,5 cm x D 120 cm

Nettovægt: 70 kg/bruttovægt m/6 moduler: 340 kg





Perfekt til opbevaring  
og transport af F11

## TRANSPORTKASSE DIMENSIONER

Længde: 2,5 m

Bredde: 1,2 m

Højde: 1,35 m

Nettovægt: 415kg

Vægt med 12 moduler: 967 kg

Optimal udnyttelse af lagerplads

Minimale transportomkostninger

Nem at håndtere

Galvaniseret stålkasse

Mulighed for logo på transportkasse

Beskytter F11 for vejret, tyveri, brud og tab

